

6242 ISOGRIP

Laque acrylique DTM brillante 2K



Rév. 03/21

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- indiquée sur acier, tôle galvanisée et aluminium
- adhérence aussi sur ciment et supports en plastique, tels que ABS, PVC rigide et souple (note)
- excellent pouvoir anticorrosion et performances esthétiques
- indiquée pour applications à épaisseur moyenne
- maintenable avec lui-même, aussi sans ponçage

SECTEURS D'UTILISATION:

laque DTM de haute qualité pour applications dans les secteurs de l'Industrie Générale et de l'Anticorrosion. Grande polyvalence d'utilisation en milieux urbains et industriels.

COULEUR ET ASPECT:

couleurs selon nuancier de notre système colorimétrique PROMIX SYSTEM, en utilisant le convertisseur 6242.00

Aspect	Gloss
brillant	Environ 80

DONNÉES TECHNIQUES:

(les données se réfèrent au produit mélangé avec le durcisseur 6575 97 à 20°C/60% H. R. et peuvent varier en fonction de la teinte réalisée)

Densité de masse	kg/l	1,330 ± 0,050
Contenu solide	% en volume	53 ± 2
Épaisseur du film sec (dft) conseillée	µm	80
Rendement théorique pour épaisseurs de 80 µm	m ² /kg m ² /l	4,9 6,6
Séchage à l'air	hors poussière sec au toucher sec en profondeur	environ 15 minutes environ 1 heure environ 24 heures
Recouvrement		minimum après 1 ÷ 2 heures maximum illimité, sans ponçage
Stabilité au stockage (lieu frais et sec)	mois	12
Pot life		4 heures
Résistance à la température	°C	120

CONDITIONS DE SURFACE ET TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination.
Température ambiante: 5 ÷ 35°C
Humidité relative: 0 ÷ 80%
La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

6242 ISOGRIP

Laque acrylique DTM brillante 2K

PRÉPARATION DU SUPPORT ET CYCLE DE PEINTURE:

acier nouveau:

- sablage jusqu'au degré Sa 2 1/2
- laque acrylique 2k monocouche 6242 ISOGRIP

- sablage jusqu'au degré Sa 2 1/2

- primaire 2K époxy-polyamide série EPO PRIMER et produit au zinc 6175 EPO ZINC PLUS
- laque acrylique 2k monocouche 6242 ISOGRIP

acier peint:

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (élimination complète des couches non bien ancrées)
- lavage pour éliminer toute contamination
- primaire 2K époxy-polyamide série EPO PRIMER
- laque acrylique 2k monocouche 6242 ISOGRIP

tôle galvanisée et aluminium (essai pratique demandé):

- préparation mécanique avec scotch brite ou léger sablage
- dégraissage soigneux
- laque acrylique 2k monocouche 6242 ISOGRIP

ABS, PVC rigide et souple (essai pratique demandé) :

- nettoyage soigneux en utilisant des solvants spécifiques
- laque acrylique monocouche 6242 ISOGRIP

INSTRUCTIONS D'EMPLOI:

- bien mélanger base et durcisseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapport parties volume	Rapport poids
6575.97	2,2 : 1	100 : 30
6590.97 mixte	2,2 : 1	100 : 30

PULVÉRISATION CONVENTIONNELLE:

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été
Dilution:	5 ÷ 10%
Diamètre tuyère:	1,5 - 1,7 mm
Pression:	3 ÷ 4 atm

PULVÉRISATION AIRLESS:

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été
Dilution:	0 ÷ 5%
Diamètre tuyère:	0,11 - 0,13 pouces

PINCEAU ET ROULEAU: (seulement sur secteurs limités)

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été (conseillé 5291 ADDITIF ANTIBULLE)
Dilution:	0 ÷ 5%

NOTES:

Afin d'atteindre les meilleures performances esthétiques, il est demandé l'emploi du durcisseur aliphatique 6575.97 avec ajout d'additif ANTI U.V. (code 5280.97) en raison de 2% en poids. Pour application sur conglomerat de ciment, contacter notre service technique.

Notes: les données mentionnées dans cette fiche technique ont été vérifiées par nos laboratoires; les informations sont basées sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats qui peuvent être obtenus par l'application - par du personnel qualifié avec les compétences techniques appropriées - sur des surfaces appropriées et dans des conditions environnementales normales. Nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus si les spécifications techniques indiquées ne sont pas respectées. Notre centre d'études est cependant à la disposition des clients pour fournir toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation du produit. Les meilleures caractéristiques de durcissement sont obtenues après 10 jours à 20 ° C. Il est recommandé à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité de ce produit aux performances attendues. Cette version de la fiche technique annule et remplace toutes les versions précédentes.

