

# 6361 RAPID DRY

Laque industrielle brillante à séchage rapide



Rév. 03/21

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- aspect esthétique optimal
- bon pouvoir garnissant
- bonnes résistances à l'extérieur
- économies d'utilisation
- facilité d'application

## SECTEURS D'UTILISATION:

laque pour le traitement de charpentes légères et artefacts ferreux de nature différente. Utilisation en milieux ruraux.

## COULEUR ET ASPECT:

couleurs selon nuancier de notre système colorimétrique PROMIX SYSTEM, en utilisant le convertisseur 6361.00

Aspect	Gloss
brillant	environ 90

## DONNÉES TECHNIQUES:

(les données se réfèrent au produit à 20°C/60% H. R. et peuvent varier en fonction de la teinte réalisée)

Densité de masse	kg/l	1,270 ± 0,030
Contenu solide	% en volume	51 ± 2
Épaisseur du film sec (dft) conseillée	µm	50
Rendement théorique pour épaisseurs de 50 µm	m <sup>2</sup> /kg m <sup>2</sup> /l	8 10,2
Séchage à l'air	hors poussière sec au toucher sec en profondeur	environ 15 minutes environ 1 heure environ 24 heures
Recouvrement		dans 8 heures ou après 7 jours
Stabilité au stockage (lieu frais et sec)	mois	12
Résistance à la température	°C	100

## CONDITIONS DE SURFACE ET TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination.  
Température ambiante: 5 ÷ 35°C  
Humidité relative: 0 ÷ 80%  
La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

**6361 RAPID DRY**

Laque industrielle brillante à séchage rapide

**PRÉPARATION  
DU SUPPORT  
ET CYCLE DE  
PEINTURE:**

**acier nouveau:**

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (ou sablage jusqu'au degré Sa 2)
- lavage pour éliminer toute contamination
- antirouille synthétique 6025 SINT PRIMER et apprêt industriel 6035 RAPID PRIMER
- laque synthétique industrielle 6361 RAPID DRY

**acier peint:**

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (ou sablage jusqu'au degré Sa 2)
- élimination complète des couches non bien ancrées
- lavage pour éliminer toute contamination
- antirouille synthétique 6025 SINT PRIMER et apprêt industriel 6035 RAPID PRIMER
- laque synthétique industrielle 6361 RAPID DRY

**INSTRUCTIONS  
D'EMPLOI:**

- bien mélanger base et durcisseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapport volume	Rapport poids
-	-	-

**PULVÉRISATION  
CONVENTIONNELLE:**

Diluant recommandé: cellulósique ou cellulósique plus  
 Dilution: 0 ÷ 10%  
 Diamètre tuyère: 1,3 - 1,5 mm  
 Pression: 3 ÷ 4 atm

**PULVÉRISATION AIRLESS:**

Diluant recommandé: cellulósique ou cellulósique plus  
 Dilution: 0 ÷ 5%  
 Diamètre tuyère: 0,09 - 0,11 pouces

**NOTES:**

-

Notes: les données mentionnées dans cette fiche technique ont été vérifiées par nos laboratoires; les informations sont basées sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats qui peuvent être obtenus par l'application - par du personnel qualifié avec les compétences techniques appropriées - sur des surfaces appropriées et dans des conditions environnementales normales. Nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus si les spécifications techniques indiquées ne sont pas respectées. Notre centre d'études est cependant à la disposition des clients pour fournir toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation du produit. Les meilleures caractéristiques de durcissement sont obtenues après 10 jours à 20 ° C. Il est recommandé à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité de ce produit aux performances attendues. Cette version de la fiche technique annule et remplace toutes les versions précédentes.