

# 6441 ISOPUR TIXO

Laque polyuréthane 2K thixotropique brillante



Rév. 07/21

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- pouvoir garnissant et tendu excellents
- excellent pouvoir couvrant
- excellente dilatation
- excellentes performances esthétiques
- excellente résistance aux intempéries

## SECTEURS D'UTILISATION:

laque pour applications dans les secteurs de l'Industrie Générale, particulièrement indiquée comme deuxième couche en systèmes de haute qualité sur véhicules industriels, machines agricoles ou engins. Utilisation en milieux urbains et industriels. En combinaison avec un apprêt approprié, il est recommandé pour la protection de l'acier même dans des milieux hautement corrosifs, où la résistance aux agents atmosphériques et la rétention de la brillance sont requises. <sup>notes</sup>

## COULEUR ET ASPECT:

couleurs selon nuancier de notre système colorimétrique PROMIX SYSTEM, en utilisant le convertisseur 6441.00

Aspect	Gloss
brillant	plus de 90

## DONNÉES TECHNIQUES:

(les données se réfèrent au produit mélangé avec le durcisseur 6575.97 à 20°C/60% H. R. et peuvent varier en fonction de la teinte réalisée)

Densité de masse	kg/l	1,110 ± 0,050
Contenu solide	% en volume	43 ± 2
Épaisseur du film sec (dft) conseillée	µm	50
Rendement théorique pour épaisseurs de 50 µm	m <sup>2</sup> /kg m <sup>2</sup> /l	7,8 8,6
Séchage à l'air	hors poussière sec au toucher sec en profondeur	environ 15 minutes environ 1 heure environ 24 heures
Recouvrement		minimum après 30 minutes maximum dans 48 heures, après léger ponçage
Stabilité au stockage (lieu frais et sec)	mois	12
Pot life		4 heures
Résistance à la température	°C	100

## CONDITIONS DE SURFACE ET TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination.  
Température ambiante: 5 ÷ 35°C  
Humidité relative: 0 ÷ 80%  
La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

## 6441 ISOPUR TIXO

Laque polyuréthane 2K thixotropique brillante

### PRÉPARATION DU SUPPORT ET CYCLE DE PEINTURE:

#### acier nouveau:

- sablage jusqu'au degré Sa 2 ½
- primaires 2K époxy-polyamides série EPO PRIMER et acryliques série ISOGRIP PRIMER
- laque polyuréthane 2K 6441 ISOPUR TIXO

#### acier peint:

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (élimination complète des couches non bien ancrées)
- lavage pour éliminer toute contamination
- primaires 2K époxy-polyamides série EPO PRIMER
- laque polyuréthane 2K 6441 ISOPUR TIXO

#### tôle galvanisée, aluminium et alliages légers:

- préparation mécanique avec scotch brite ou léger sablage
- dégraissage soigneux
- primaires 2K époxy-polyamides série EPO PRIMER et acryliques série ISOGRIP PRIMER
- laque polyuréthane 2K 6441 ISOPUR TIXO

### INSTRUCTIONS D'EMPLOI:

- bien mélanger base et durcisseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapport parties volume	Rapport poids
6575.97	2 : 1	100 : 50
6560.97 HS (lent)	3 : 1	100 : 30

### PULVÉRISATION CONVENTIONNELLE:

Diluant recommandé: polyuréthane ou polyuréthane d'été  
 Dilution: 5 ÷ 20%  
 Diamètre tuyère: 1,3 - 1,5 mm  
 Pression: 3 ÷ 4 atm

### PULVÉRISATION AIRLESS:

Diluant recommandé: polyuréthane ou polyuréthane d'été  
 Dilution: 5 ÷ 15%  
 Diamètre tuyère: 0,09 - 0,11 pouces

### PINCEAU ET ROULEAU: (seulement sur secteurs limités)

Diluant recommandé: polyuréthane ou polyuréthane d'été  
 Dilution: 0 ÷ 5%

### NOTES:

pour obtenir les meilleures performances esthétiques, l'utilisation des durcisseurs aliphatiques 6575.97 et 6560.97 est nécessaire en combinaison avec l'ajout de l'ADDITIF ANTI UV (code 5280.97) dans la proportion de 2% en poids.

Notes: les données mentionnées dans cette fiche technique ont été vérifiées par nos laboratoires; les informations sont basées sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats qui peuvent être obtenus par l'application - par du personnel qualifié avec les compétences techniques appropriées - sur des surfaces appropriées et dans des conditions environnementales normales. Nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus si les spécifications techniques indiquées ne sont pas respectées. Notre centre d'études est cependant à la disposition des clients pour fournir toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation du produit. Les meilleures caractéristiques de durcissement sont obtenues après 10 jours à 20 ° C. Il est recommandé à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité de ce produit aux performances attendues. Cette version de la fiche technique annule et remplace toutes les versions précédentes.