

# 6025 SINT PRIMER

Apprêt antirouille synthétique à séchage rapide



Rév. 11/20

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- adhérence sur acier
- bon pouvoir anticorrosion (phosphates de zinc)
- bonne dilatation dans l'application
- rentabilité et facilité d'emploi
- recouvrable avec laques uréthannes, alkydes, cellulosiques et polyuréthannes 2K

## SECTEURS D'UTILISATION:

apprêt antirouille pour le traitement de charpentes légères et artefacts ferreux de différente nature. Utilisation en milieux ruraux et urbains.

## COULEUR ET ASPECT:

Couleur GRIS CLAIR disponible en stock et couleurs selon nuancier de notre système colorimétrique PROMIX SYSTEM, en utilisant notre convertisseur 6025.00

Aspect	Gloss
mat	environ 5

## DONNÉES TECHNIQUES:

(les données se réfèrent au produit à 20°C/60% H. R. et peuvent varier en fonction de la teinte réalisée)

Densité de masse	kg/l	1,520 ± 0,050
Contenu solide	% en volume	54 ± 2
Épaisseur du film sec (dft) conseillée	µm	50
Rendement théorique pour épaisseurs de 60 µm	m <sup>2</sup> /kg m <sup>2</sup> /l	7,1 10,8
Séchage à l'air	hors poussière sec au toucher sec en profondeur	15 minutes environ 1 heure 18 ÷ 24 heures
Recouvrement		minimum après 4 heures maximum dans 30 jours
Stabilité au stockage (lieu frais et sec)	mois	12
Résistance à la température	°C	100

## CONDITIONS DE SURFACE ET TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination.  
Température ambiante: 5 ÷ 35°C  
Humidité relative: 0 ÷ 80%  
La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

## 6025 SINT PRIMER

Apprêt antirouille synthétique à séchage rapide

### PRÉPARATION DU SUPPORT ET CYCLE DE PEINTURE:

#### acier nouveau:

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (ou sablage jusqu'au degré Sa 2)
- lavage pour éliminer toute contamination
- apprêt antirouille synthétique 6025 SINT PRIMER
- laques uréthannes série URETAN, alkydes série SINTLAC ou RAPID DRY, cellulosiques-synthétiques série NITRO et polyuréthannes 2k série ISOPUR

#### acier peint:

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (ou sablage jusqu'au degré Sa 2)
- élimination complète des couches non bien ancrées
- lavage pour éliminer toute contamination
- apprêt antirouille synthétique 6025 SINT PRIMER
- laques uréthannes série URETAN, alkydes série SINTLAC ou RAPID DRY, cellulosiques-synthétiques série NITRO et polyuréthannes 2k série ISOPUR

### INSTRUCTIONS D'EMPLOI:

- bien mélanger base et durcisseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapport volume	Rapport poids
-	-	-

### PULVÉRISATION CONVENTIONNELLE:

Diluant recommandé:	cellulosique et cellulosique plus
Dilution:	0 ÷ 10%
Diamètre tuyère:	1,7 - 1,9 mm
Pression:	3 ÷ 4 atm

### PULVÉRISATION AIRLESS:

Diluant recommandé:	cellulosique et cellulosique plus
Dilution:	0 ÷ 5%
Diamètre tuyère:	0,13 - 0,15 pouces

### NOTES:

-

Notes: les données mentionnées dans cette fiche technique ont été vérifiées par nos laboratoires; les informations sont basées sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats qui peuvent être obtenus par l'application - par du personnel qualifié avec les compétences techniques appropriées - sur des surfaces appropriées et dans des conditions environnementales normales. Nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus si les spécifications techniques indiquées ne sont pas respectées. Notre centre d'études est cependant à la disposition des clients pour fournir toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation du produit. Les meilleures caractéristiques de durcissement sont obtenues après 10 jours à 20 ° C. Il est recommandé à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité de ce produit aux performances attendues. Cette version de la fiche technique annule et remplace toutes les versions précédentes.